

Технический стандарт предприятия (ТСП-01-07-24)

УТВЕРЖДАЮ

Э.Л. Авакян _____

Дата введения в действие

«01» июля 2024г

ПРЕДИСЛОВИЕ

Настоящий Технический Стандарт Предприятия (в дальнейшем ТСП) распространяется на детали из мебельных плит, получаемые путем распила на форматно-раскроечных станках и другом подобном оборудовании и устанавливает допустимые предельные отклонения согласно требованиям, ГОСТ 16371–2014 «Мебель. Общие технические условия», ГОСТ 6449.1 — ГОСТ 6449–5 «Изделия из древесины и древесных материалов. Неуказанные предельные отклонения и допуски», ГОСТ 54208-2010 «Покртия защитно-декоративные на мебели из древесины и древесных материалов».

ТУ определяют производство мебельных комплектующих по «среднему» классу точности.

Требования настоящих ТУ являются дополнительными к действующим нормам и правилам. При наличии разночтений между требованиями ТУ и действующих норм, следует руководствоваться требованиями настоящих технических условий.

Изделия должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, рабочим чертежам, соответствующим действующему техническому регламенту производства, а также требованиям действующих ГОСТ в части, не противоречащей требованиям настоящих Технических условий.

Данное ТУ является неотъемлемой частью Технического Стандарта Предприятия фабрики «Levox».

ТУ 001

«Фасады мебельные из МДФ с лакокрасочным покрытием и покрытием пленкой ПВХ»

1. Материалы, используемые в производстве

Для производства деталей применяются материалы:

- плита древесноволокнистые средней плотности МДФ и ЛМДФ производства компании «Кроношпан» толщиной от 10 до 22 мм, необлицованные и ламинированные с одной или двух сторон пленкой белого цвета;

- пленка ПВХ толщиной 0,25мм-0,60мм, производства Китай, Южная Корея, Швеция, различная по декорам, видам теснения и покрытия;

- клей двухкомпонентный марки «Клейберит» на основе полиуретана, производство Германия.

- эмали, грунты, лаки полиуретановые и акриловые 2х компонентные производства компании «Техноколор»

Допускается также использование аналогичных материалов других производителей, не уступающих им по качеству.

2. Правила приемки и методы контроля

Приемка продукции по качеству происходит на основании ГОСТ 16371-2014.

Производственными дефектами считаются оптические или механические отклонения, если они хорошо видны невооруженным глазом.

Проверка качества мебельных фасадов производится в следующих условиях:

- в помещении с дневным освещением;
- с расстояния до осматриваемых фасадов 1м;
- с углом наклона фасада к оси взгляда проверяющего 70° - 90°;
- время осмотра 10 секунд.

Внешний вид детали контролируют визуально без применения увеличительных средств, сравнивая его с образцами, согласованными изготовителем и заказчиком.

Допускаются незначительные царапины, вмятины, сколы, вкрапления на поверхности, не влияющие на физико-механические характеристики деталей при дальнейшем использовании (после сборки мебели, полностью скрываемые ручками, днищами ящиков, светильниками и т.п.).

Данные условия оценки качества являются “нормальными”, поэтому не выявленные при них дефекты или отклонения могут считаться допустимыми.

Заказчик обязан проверить качество изделия (загрязнения, царапины, вмятины, механические повреждения, дефекты покраски и т.д.) в момент передачи ему изделия сотрудниками поставщика. После подписания акта приема - передачи, все перечисленные выше дефекты, считаются результатом неправильного обращения с изделиями (неправильная транспортировка, хранение, эксплуатация и т.д.)

3. Нормы допуска линейных размеров и качества покрытия

3.1. Предельные отклонения линейных размеров деталей

Производимые на предприятии детали изготовлены на оборудовании, которое соответствует среднему классу точности и согласно ГОСТ 16371–2014, ГОСТ 6449.1 — ГОСТ 6449–5 имеют следующие предельные отклонения линейных размеров:

Таблица 1

Габаритный размер деталей (мм)	Предельные отклонения (мм)
До 500 включительно	± 1,0
До 1000	± 1,6
До 2200	± 2,8

3.2. Покоробленность

Покоробленность — изгиб мебельной детали или фасада в плоскости.

Допустимые значения покоробленности изделий нашего производства установлены

на основании: ГОСТа 16371–93 (Мебель. Общие технические условия) и ГОСТ 6449.1 — ГОСТ 6449–5. Согласно ГОСТа 16371–93, п.2.2.3: «Покоробленность щитовых деталей длиной и (или) шириной 300 мм и менее не нормируется.

Покоробленность щитовых деталей в изделии не должна превышать:

Таблица 2

Для дверей	
Длиной и шириной более 300 мм и менее 600 мм	0,2 мм
длиной более 600 мм и шириной менее 600 мм	1,2 мм
длиной и шириной более 600 мм	2,2 мм
Для других деталей	
длиной и шириной более 300 мм и менее 600 мм	0,4 мм
длиной более 600 мм и шириной менее 600 мм	2,0 мм
длиной и шириной более 600 мм	3,5 мм

Обратите Ваше внимание, что одной из особенностей МДФ-фасадов, облицованных пленкой ПВХ, является деформация, которая возникает вследствие сохранения остаточных напряжений в пленке после облицовывания. Эти остаточные напряжения вызывают деформацию облицованного мебельного фасада, которая особенно проявляется при определенной комбинации габаритных размеров изделия и его толщины. Поэтому технологический процесс гарантирует исполнение указанных ГОСТом 16371–93 допусков на покоробленность только в том случае, если конструкция мебельного фасада или детали удовлетворяет условию: C/D больше или равно 0,017, где C — толщина изделия в мм; D — диагональ изделия в мм. Если же конструкция мебельного пленочного фасада не удовлетворяет данному условию, то в рамках действующей на предприятии технологии исполнение допусков, указанных в ГОСТе 16371–93 п.2.2.3, не гарантируется.

3.3. Нормы допуска по качеству покрытия

3.3.1. Допустимые отклонения качества фасадов МДФ с облицовкой пленками ПВХ:

№ п/п	Наименование дефекта	Продукция из МДФ, облицованной пленкой ПВХ (текстурные, матовые, глянец, металлик, фантазийная)		
		Лицевая	Торец	Обратная
1	Геометрические размеры и допуски	Согласно пункту 3.1 и 3.2 настоящего ТУ		
2	Царапины или риски под пленкой ПВХ	Допускаются. Данные дефекты являются следствием технологического производства материалов (МДФ)		

3	Царапины или риски пленке	Допускаются малозаметные при соблюдении п.2 настоящего ТСП	Допускаются незначительные	Допускаются. Возможно ретуширование
4	Вмятины	Допускаются диаметром не более 3 мм и не более 1-й на лицевой части, 1-й на каждый торец и 3-х на обратную сторону фасада		
5	Вкрапления под пленкой ПВХ (пылевые, клеевые и т.п.), единичные локальные структурные неровности	Допускаются диаметром до 1мм (на площади до 1 кв.м – не более 3-х шт; на площади более 1 кв.м – не более 5 шт)	Допускаются	
6	Шагрень, отклонение по степени шероховатости	Допускается		-
7	Отслоения пленки ПВХ	Не допускается		
8	Цветовой оттенок пленки ПВХ	Цветовой оттенок пленки может отличаться в зависимости от партии поставки.		
9	Локальные изменения цвета и текстуры пленки по торцам и углам после запрессовки	-	Допускаются (побеление, растягивание текстуры) технологические особенности изготовления	-
10	Наличие загрязнений на деталях	Не допускается		
11	Зарезы, заделки пленки ПВХ	Не допускаются	Допускаются	Допускаются заделки, подогнанные по оттенку к цвету обратной стороны
12	Дефекты пленки (вкрапления, защипы, разводы и т.д.)	Не допускаются	Допускаются. Защипы на углах не более 1.5 мм	-
13	Сколы по периметру изделий	-	-	Допускаются. Возможны следы реставрации
14	Изменение текстуры пленки ПВХ	Не допускается		
15	Выступание клея на торцах фасада	-		Допускаются следы клея не более 1,5 мм. Дефектом не является если возможно устранить выступивший клей подручными средствами
16	Несовпадения рисунка пленки ПВХ на отдельных деталях	Допускаются		-

Знак « - » означает, что данный параметр не контролируется.

3.3.2. Допустимые отклонения качества фасадов МДФ с отделкой эмалями:

№ п/п	Наименование дефекта	Продукция из МДФ, окрашенная эмалями		
		Лицевая	Торец	Обратная сторона
1.	Геометрические размеры и допуски	Согласно пункту 3.1 и 3.2 настоящего ТУ		
2.	Царапины	Мелкие царапины, не видимые при фронтальном осмотре с расстояния 0,6 м в течение 10 секунд.		Допускаются
4.	Вмятины	Не допускаются	Допускаются не более 1-й на каждый торец	-
5.	Вкрапления (инородные включения), единичные локальные структурные неровности	Диаметром до 0,5 мм, не более 3 шт на 1 изделие	Допускаются до 0,5 мм	-
6.	Шагрень, отклонение по степени шероховатости	Допускается при соблюдении п.2 настоящего ТСП		Допускается
7.	Отслоения краски, лака	Не допускаются		
8.	Соответствие с каталогом RAL, WCP, NCS, каталоги спецэффектов	95%		-
9.	Наличие загрязнений на деталях	Не допускаются		
11.	Сколы по периметру изделий и по краям паза	Не допускаются		Допускаются. Возможны следы реставрации
12.	Пылинки, кратеры, пузырьки, проколы	Не более 3-х на 0,3 кв.м.	Допускаются	-
13.	Несовпадения цвета эмали в одной партии	Не допускается		

14.	Несовпадения цвета эмали в разных партиях	Допускается.		-
14.	Полировка глянцевых фасадов	Полируется	Не полируется	-

Знак « - » означает, что данный параметр не контролируется.

4. Правила эксплуатации мебельных фасадов

Мебельные фасады несут декоративную функцию и используются как комплектующие для корпусной мебели, в частности кухонных гарнитуров, шкафов и др. корпусной мебели, а также в качестве декоративных накладок на двери. Допустимо использовать фасады в качестве стеновых панелей для отделки внутренних помещений.

Не допускается:

- подвергать панели тепловому воздействию выше +70°С (открытая духовка, горячие неприкрытые конфорки, разогретая неприкрытая электроплита, осветительные приборы и обогреватели, горячий пар и т.д., т.к. это может привести к деформации и отслоению декоративного покрытия;
- нахождение панелей в условиях пониженных температур - ниже -15°С (при охлаждении ниже указанной температуры, возможно растрескивание и отслаивание декоративного покрытия;
- длительное воздействие влаги (это может привести к выгибанию (короблению) панелей или разбуханию плиты МДФ);
- длительное воздействие прямых солнечных лучей (это может привести к изменению цвета облицовочного покрытия, так как поставщики гарантировать устойчивость материала к ультрафиолетовым лучам не могут, данная особенность вызвана технологией производства и не может быть устранена независимо от желания производителя или поставщика);
- подвергать механическому воздействию (контакт с острыми предметами, трение, удар);
- применять для очистки поверхностей абразивные порошки и растворители

5. Правила Хранения мебельных фасадов

- изделия должны храниться на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов, в том числе бытовых радиаторов, батарей и т.д. и на расстоянии не менее 0,5 м от стен, розеток, щитов пожарной безопасности;
- изделия должны храниться в нормальных условиях: температура окружающего воздуха +10;
- +25С, относительная влажность воздуха от 50% до 75%, исключая резкие колебания указанных параметров;

- изделия во время хранения не должны подвергаться воздействию прямых солнечных лучей;
- при хранении продукции необходимо обеспечить беспрепятственное перемещение складской техники и персонала для предотвращения возможных механических повреждений;
- при хранении НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ставить на поверхность упаковки с деталями, предметы имеющую горячую поверхность, наступать на изделия, ходить по упаковке, бросать, перетаскивать по полу, ставить на ребро или угол даже на короткое время, обильное намокание.

6. Правила транспортировки

Мебельные фасады транспортируют в упакованном виде всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах, исключающих попадания влаги и воздействий существенного перепада температур.

За повреждение груза, возникшее при доставке через транспортную компанию, изготовитель ответственности не несет.

7. Уход за мебельными фасадами

Уход за мебельными фасадами из МДФ, облицованных пленкой ПВХ и окрашенных эмалью, предполагает использование исключительно качественных, специально предназначенных для этих целей чистящих средств, следуя показаниям к их применению в инструкциях. Используйте влажную мягкую ткань и неагрессивные моющие средства. Для глянцевых поверхностей рекомендуется использовать полироль для мебели. Пыль удаляется чистой, сухой и мягкой тканью (фланелью, сукном, плюшем и т.п.).

Рекомендуется очищать любую часть панели как можно скорее после того, как она загрязнилась. Если Вы оставляете загрязнение на некоторое время, то значительно повышается опасность образования разводов и пятен).

8. Гарантии Изготовителя

Изготовитель принимает на себя гарантийные обязательства в течении 12 месяцев со дня продажи мебельных фасадов при соблюдении условий транспортировки, хранения, сборки и правил эксплуатации. В гарантийные обязательства входит устранение недостатков на деталях, возникших по вине изготовителя, или замена деталей с выявленным производственным браком.

Гарантия не распространяется:

- на детали, используемые не по назначению;
- в случаях повреждений деталей в результате погрузочно-разгрузочных работ;
- на дефекты, возникшие на поверхностях мебельных фасадов при нарушении условий хранения, упаковки, транспортировки и эксплуатации изделий;

- в случае доказанной преднамеренной порчи изделия;
- в случае порчи деталей под воздействием обстоятельств непреодолимой силы (любые стихийные бедствия);
- в случае проведения с фасадами технологических операций (присадка под петли, распиловка, и другие виды работ, изменяющие внешний вид детали).